

## **Program stażu zawodowego Technikum Nr 3**

### **Zawód: technik technologii odzieży 311924**

#### **I. Organizacja stażu zawodowego:**

Czas trwania: dla jednego uczestnika wynosi 150 godzin

Realizacja: lata 2017 - 2021

#### **II. Cel główny stażu zawodowego**

Zwiększenie umiejętności i kwalifikacji zawodowych uczniów poprzez udział w stażach zorganizowanych u pracodawców. Praca w rzeczywistych warunkach na stanowisku w branży odzieżowej. Przygotowanie uczniów do wejścia na rynek pracy oraz podniesienie kompetencji absolwentów.

#### **III. Cele/umiejętności szczegółowe/kompetencje, które uzyska stażysta**

#### **Kwalifikacja A.12. Wykonywanie usług krawieckich**

- dobierać materiały odzieżowe, dodatki krawieckie i elementy zdobnicze asortymentu odzieży,
- wykonywać formy i szablony elementów wyrobów odzieżowych,
- wykonywać modelowanie konstrukcyjne wyrobów odzieżowych,
- dokonywać rozkroju materiałów
- dobierać maszyny szwalnicze do szycia określonych wyrobów odzieżowych,
- obsługiwać maszyny szwalnicze i rozpoznawać nieprawidłowości w ich działaniu,
- stosować obróbkę parowo-cieplną materiałów i wyrobów,
- oceniać jakość wykonanych wyrobów odzieżowych,
- kalkulować koszty i określać ceny wykonanych usług.

#### **Kwalifikacja A.48. Projektowanie wyrobów odzieżowych**

- rozróżniać techniki wytwarzania wyrobów włókienniczych,
- posługiwać się rysunkami żurnalowymi i modelowymi oraz projektem plastycznym wyrobów odzieżowych,
- przygotowywać szablony wyrobów odzieżowych i wykonywać ich stopniowanie,
- planować czynności związane z wykonaniem wyrobów odzieżowych,
- dobierać rodzaje ściągów, szwów, maszyn i urządzeń do określonych operacji technologicznych w procesie wytwarzania wyrobów odzieżowych,
- sporządzać dokumentację wyrobów odzieżowych z wykorzystaniem specjalistycznych programów komputerowych.

## **Kwalifikacja A.49. Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

- posługiwać się dokumentacją wyrobów odzieżowych,
- oceniać jakość materiałów odzieżowych przed rozkrojem,
- określać rodzaje warstwowania materiałów odzieżowych,
- planować proces rozkroju materiałów odzieżowych,
- dobierać metody i techniki rozkroju materiałów odzieżowych oraz maszyny i urządzenia do rozkroju materiałów odzieżowych,
- dobierać techniki klejenia elementów odzieżowych oraz metody zdobienia elementów wyrobów odzieżowych,
- dobierać metody znakowania i kompletowania wykrojów wyrobów odzieżowych,
- przygotowywać układy kroju z wykorzystaniem programów komputerowych,
- planować przebieg procesu łączenia elementów wyrobów odzieżowych zgodnie z dokumentacją,
- nadzorować etapy wytwarzania wyrobów odzieżowych
- oceniać jakość gotowych wyrobów.

### **IV. Ramowy rozkład tematyczny stażu:**

<b>Dział</b>	<b>Treści programowe</b>	<b>Ilość godzin</b>
1. Organizacja stanowiska pracy	<ul style="list-style-type: none"><li>– Przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska obowiązujące w zakładzie odzieżowym.</li><li>– Pierwsza pomoc poszkodowanym w wypadkach przy pracy w zakładzie odzieżowym.</li><li>– Zasady organizacji stanowisk w zakładzie odzieżowym.</li><li>– Organizacja własnego stanowiska pracy.</li></ul>	6
2. Wykonywanie wyrobów odzieżowych	<ul style="list-style-type: none"><li>– Dobór materiałów i dodatków krawieckich do asortymentu odzieży.</li><li>– Wykonywanie form i szablonów krawieckich.</li><li>– Wykonywanie modelowania konstrukcyjnego.</li><li>– Rozkrój materiałów odzieżowych.</li><li>– Dobór maszyn szwalniczych do określonego wyrobu odzieżowego.</li><li>– Łączenie elementów wyrobów odzieżowych.</li><li>– Szycie prostych wyrobów odzieżowych.</li><li>– Obróbka parowo – cieplna materiałów i wyrobów odzieżowych.</li><li>– Ocena jakości wykonanych wyrobów odzieżowych.</li><li>– Kalkulacja kosztów i ustalenie ceny wykonanej usługi.</li><li>– Tworzenie siatki konstrukcyjnej bluzki w programie OPTITEX - moduł PDS.</li><li>– Moduł konstrukcyjny PDS - stopniowanie (tabela</li></ul>	36

	<p>stopniowania, tabela rozmiarów, stopniowanie kątowe, stopniowanie proporcjonalne).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Moduł konstrukcyjny PDS - digitalizacja ( funkcje 16-to przyciskowego digitajzera, wprowadzenie ręcznie robionych szablonów do komputera za pomocą digitajzera).</li> <li>– Przygotowanie utworzonych szablonów bluzki do wydruku na ploterze.</li> </ul>	
3. Opracowywanie dokumentacji wyrobów odzieżowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Posługiwanie się rysunkami żurnalowymi i modelowymi.</li> <li>– Zasady konstrukcji i modelowania form wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Przygotowanie szablonów wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Stopniowanie szablonów wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Dobór układów szablonów do wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Planowanie czynności związanych z wykonaniem wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Dobór sposobów łączenia elementów wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Dobór rodzajów ściegów i szwów do określonych operacji technologicznych.</li> <li>– Dobór maszyn i urządzeń do rodzaju operacji technologicznych w procesie wytwarzania wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Obliczanie kosztów wytwarzania wyrobów odzieżowych i wynagrodzenia za wykonaną pracę.</li> <li>– Sporządzanie dokumentacji wyrobów odzieżowych z wykorzystaniem specjalistycznych programów komputerowych.</li> </ul>	36
4. Organizowanie procesu rozkroju materiałów odzieżowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Posługiwanie się dokumentacją wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Ocena jakości materiałów odzieżowych przed rozkrojem.</li> <li>– Rozpoznawanie rodzajów warstwowania materiałów odzieżowych.</li> <li>– Planowanie procesu rozkroju materiałów odzieżowych.</li> <li>– Dobór metod i technik rozkroju materiałów odzieżowych.</li> <li>– Dobór maszyn oraz urządzeń do rozkroju materiałów odzieżowych.</li> <li>– Dobór techniki klejenia elementów wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Dobór metody zdobienia elementów wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Dobór metody znakowania i kompletowania wykrojów wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Przygotowanie układu kroju z wykorzystaniem programów komputerowych.</li> </ul>	36
5. Organizowanie procesu łączenia elementów wyrobów odzieżowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Planowanie przebiegu procesu łączenia elementów wyrobów odzieżowych zgodnie z dokumentacją.</li> <li>– Określenie metody i systemu organizacji produkcji wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Dobór maszyn szwalniczych do produkcji wyrobów odzieżowych.</li> <li>– Dobór maszyn oraz urządzeń do obróbki parowo-cieplnej.</li> <li>– Zastosowanie obróbki parowo-cieplnej wyrobów odzieżowych.</li> </ul>	36

Zespół Szkół Technicznych w Słupsku  
ul. Szymanowskiego 5, 76-200 Słupsk, tel. 59 8423492  
www.drzewniak.slupsk.pl, e-mail: sekretariat@drzewniak.slupsk.pl

	<ul style="list-style-type: none"><li>– Organizowanie transportu wewnętrznego w przedsiębiorstwie.</li><li>– Nadzorowanie etapów wytwarzania wyrobów odzieżowych.</li><li>– Ocena jakości gotowych wyrobów odzieżowych.</li><li>– Dobór sposobów oznakowania, pakowania i przechowywania wyrobów odzieżowych.</li></ul>	
	Razem	150 godzin

Opracowała:

Dorota Kalota  
kierownik kształcenia praktycznego w Zespole Szkół Technicznych w Słupsku